

Приложение А

(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ ДОПУСКАЕМЫХ И НЕРЕКОМЕНДУЕМЫХ ВОДНЫХ РАСТВОРОВ ВЕЩЕСТВ ДЛЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

В представленной ниже таблице А1 приведены и отмечены знаком «Х» вещества, которые:

- первая графа - не оказывают влияния на трубы из материала на основе стандартных смол или сложного винилового эфира;
- вторая графа - не оказывают влияния на трубы из материала только на основе сложного винилового эфира
- третья графа - недопустимо применять для любого типа труб.

Максимальная температура 50°C, если не указано другого значения.

Таблица А.1 Перечень допускаемых и нерекомендуемых водных растворов веществ для стеклопластиковых труб

Наименование водных растворов веществ	Стандартные смолы или смолы на основе сложного винилового эфира	Смолы на основе только сложного винилового эфира	Недопустимо применять для любого типа труб
Уксусная кислота < 20%		X	
Адипиновая кислота		X	
Алюмокалиевые квасцы	X		
Хлорид алюминия, водный раствор	X		
Водный раствор аммиака < 20%		X	
Хлористый аммоний, водный раствор (40°C)	X		
Фтористый аммоний			X
Азотнокислый аммоний, водный (40°C)	X		
Фосфорнокислый аммоний одноосновный, водный	X		
Сернокислый аммоний, водный	X		
Хлористоводородный анилин		X	
Треххлористая сурьма			X
Углекислый барий		X	
Хлористый барий		X	
Сернокислый барий		X	
Свекловичный сахар, щелок		X	
Бензолсульфокислота (10%)*		X	
Бензойная кислота*		X	
Щелок натронной варки (целлюлоза)	X		
Отбеливатель			X
Бура		X	
Борная кислота		X	
Бром 5%, водный раствор		X	
Масляная кислота < 25% (40°C) **		X	
Бисульфит кальция**	X		
Углекислый кальций	X		
Хлорноватокислый кальций, водный (40°C)	X		

Наименование водных растворов веществ	Полиэфирные смолы или смолы на основе сложного винилового эфира	Смолы на основе только сложного винилового эфира	Недопустимо применять для любого типа труб
Хлористый кальций (насыщенный раствор)	X		
Гидроксид кальция, 100%		X	
Гипохлорит кальция*		X	
Азотнокислый кальций (40°C)	X		
Сернокислый кальций NL АОС	X		
Тростниковый сахар, щелока		X	
Диоксид углерода, водный	X		
Четыреххлористый углерод			X
Казеин	X		
Гидроксид калия			X
Хлор, сухой газ*		X	
Хлор, водный раствор*		X	
Хлор, влажный газ*		X	
Хлоруксусная кислота			X
Лимонная кислота, водный раствор (40°C)			X
Уксуснокислая медь	X		
Хлористая медь, водный раствор	X		
Цианид меди (30°C)	X		
Азотнокислая медь, водный раствор (40°C)	X		
Сернокислая медь, водный раствор (40°C)	X		
Сырая нефть (сернистая) *		X	
Сырая нефть (обессеренная) *		X	
Сырая нефть, соленая вода (25°C) *		X	
Циклогексан			X
Циклогексанол			X
Дибутилсебакат**	X		
Дибутилфталат**	X		
Дизельное топливо*	X		
Диоктилфталат**	X		
Этиленгликоль	X		
Хлористое железо (3), водное	X		
Азотнокислое железо (3), водное	X		
Сернокислое железо (3), водное	X		
Хлористое железо (2)	X		
Азотнокислое железо (2), водный**	X		
Сернокислое железо (2), водное	X		
Формальдегид			X
Мазут*		X	
Природный газ, метан			X
Бензин этилированный*		X	
Глицерин		X	
Зеленый щелок, бумага			X
Гексан*		X	
Бромистоводородная кислота			X
Соляная кислота, до 15%	X		
Фтористоводородная кислота			X
Сероводород, сухой		X	
Керосин*		X	
Молочная кислота, 10%	X		
Молочная кислота, 80% (25°C)	X		
Лауриновая кислота	X		

Наименование водных растворов веществ	Полиэфирные смолы или смолы на основе сложного винилового эфира	Смолы на основе только сложного винилового эфира	Недопустимо применять для любого типа труб
Лаурилхлорид		X	
Лаурилсульфат**	X		
Уксуснокислый свинец, водный	X		
Азотнокислый свинец, водный (30°)	X		
Сернокислый свинец	X		
Льняное масло*	X		
Бромистый литий, водный (40°)**	X		
Хлористый литий, водный (40°)**	X		
Двууглекислый магний, водный (40°)**	X		
Углекислый магний, (40°)*	X		
Хлористый магний, водный (25°)	X		
Азотнокислый магний, водный (40°)	X		
Сернокислый магний	X		
Хлористый марганец, водный (40°)**	X		
Сернокислый марганец, водный (40°)**	X		
Двухлористая ртуть, водный**	X		
Хлористая ртуть, водный	X		
Минеральные масла*	X		
н-гептан*		X	
Нафталин*		X	
Лигроин*		X	
Хлористый никель, водный (25°)	X		
Азотнокислый никель, водный (40°)	X		
Сернокислый никель, водный (40°)	X		
Азотная кислота			X
Олеиновая кислота	X		
Щавелевая кислота, водная	X		
Озон, газ			X
Парафин	X		
Пентан			X
Хлорная кислота		X	
Нефть, рафинированная и*		X	
Фосфорная кислота		X	
Фосфорная кислота (40°)	X		
Фталевая кислота, (25°)**		X	
Марганцевокислый калий, 25%		X	
Двууглекислый калий**	X		
Бромистый калий, водный (40°)	X		
Хлористый калий, водный	X		
Двухромовокислый калий, водный	X		
Железистосинеродистый калий (30°)**	X		
Железистосинеродистый калий, водный (30°)**	X		
Азотнокислый калий, водный	X		
Сернокислый калий (40°)	X		
Пропиленгликоль (25°)	X		
Морская вода	X		
Сточная вода (50°)	X		
Силиконовое масло	X		
Нитрат серебра, водный	X		
Бромистый натрий, водный	X		
Хлористый натрий, водный	X		

Наименование водных растворов веществ	Полиэфирные смолы или смолы на основе сложного винилового эфира	Смолы на основе только сложного винилового эфира	Недопустимо применять для любого типа труб
Двухромовокислый натрий		X	
Кислый фосфорнокислый натрий однозамещенный**	X		
Железосинеродистый натрий	X		
Гидроксид натрия 10%		X	
Фосфорнокислый натрий**	X		
Азотнокислый натрий, водный	X		
Азотистокислый натрий, водный**	X		
Кремнекислый натрий		X	
Сернокислый натрий, водный	X		
Сернистый натрий		X	
Тетраборнокислый натрий		X	
Четыреххлористое олово, водный*	X		
Двухлористое олово, водный	X		
Стеариновая кислота*	X		
Сера			X
Серная кислота, < 25% (40°)*		X	
Дубильная кислота, водный	X		
Винная кислота		X	
Толуолсульфокислота**		X	
Трибутилфосфат			X
Триэтаноламин			X
Триэтиламин			X
Живица			X
Мочевина, водный**		X	
Уксус		X	
Вода дистиллированная		X	
Вода морская	X		
Вода водопроводная	X		
Хлористый цинк, водный	X		
Азотнокислый цинк, водный**	X		
Сернокислый цинк, водный	X		
Сернистокислый цинк, водный (40°)	X		

Примечания:

1 Данный перечень веществ - предназначен дать общее представление о транспортируемых жидкостях. Окончательное решение по подбору смол, подходящих для перекачиваемой среды, определяется индивидуально. Данный перечень веществ основан на информации предоставленной поставщиками смол.

2 * Нельзя использовать уплотнения типа EPDM, рекомендуется использовать тип FPM уплотнений, или проконсультироваться с поставщиком уплотнителей.

3 ** Требуется подбор химически стойкого уплотнителя относительно транспортируемой среды.